



NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17635:  
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)  
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2  
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3  
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C  
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731  
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA  
HRANY SRAZIT 1x45°  
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111  
ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135

SESTAVA (č.v.)	poz.
Odpružení vrátní ...	
A3 - 046O - 02 - 00 A	1.1

Počet kompletů (kusů):	
Odpruž. vrátní DO (konzola)	1
<b>CELKEM na 2kpl</b>	<b>2</b>

Hmotnost celkem / 1kpl: 15,5Kg

4	ŽEBRO	2	1.0570 (11 523)	(TI.12x155 - 120)	A4-046O-02-01.1-04	0,6
3	NÁBOJ	1	1.0570 (11 523)	(Ø150 - 60)	A4-046O-02-01.1-03	2,5
2	DESKA II	1	1.0570 (11 523)	(TI.20x195 - 340)	A3-046O-02-01.1-01	5,8
1	DESKA I	1	1.0570 (11 523)	(TI.20x150 - 360)	A3-046O-02-01.1-01	6
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.
Měřítko 1:2 6/2025	Kreslil FIALA	Kontroloval		Schválil	28 VD Dolní Beřkovice, Akce obnova dolních vrat MPK PS 1 Vzpěrná vrata	
	Datum 6/2025	Kusovník		Stupeň ZPD	Investor Povodí Labe, státní podnik	
<b>PS PROFI s.r.o.</b>		Název <b>KONZOLA</b>			Číslo výkresu <b>A2 - 046O - 02 - 01.1</b>	